

Nom de l'équipe :	Evaluateurs : <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
--------------------------	--

Rappel du cadre de l'évaluation

L'évaluation est réalisée pendant l'audit de configuration.

I'ROBOT a été intégré (ce qui inclut le logiciel embarqué et la réserve d'énergie) et le logiciel de téléopération a été chargé dans **PC OP's**, avant l'arrivée sur le site de la finale RobAFIS.

Référentiel

Cahier des charges et Dossier de Développement Complet.

Mode opératoire :

La durée de l'audit est au maximum de 15 minutes.

La configuration concerne l'ensemble des composantes de **PROTEC'SYS**.

La vérification de conformité débutera par une présentation de 5 min des différentes étapes de l'intégration finale de **PROTEC'SYS**.

La vérification de conformité comprend :

- la pesée du véhicule **I'ROBOT** et la vérification du respect de la masse maximale autorisée ;
- la mesure des dimensions (largeur - hauteur - longueur) d'**I'ROBOT** et la vérification du respect des dimensions maximales autorisées ;
- la mise en oeuvre de **PC OP's** et d'**I'ROBOT** à fin de vérification du respect des vitesses maximales autorisées et de la génération des informations de respect des vitesses de consigne. L'essai consiste en la réalisation d'un parcours chronométré en mode automatique sur le circuit de vitesse défini en annexe 4 du Cahier des charges.

Enregistrements :

Noms des 3 opérateurs :

Dimensions (mesure / acceptabilité) :

- | | | |
|-----------------------|----|--|
| - Largeur (180 mm) : | mm | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| - Hauteur (300 mm) : | mm | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| - Longueur (300 mm) : | mm | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| - Masse (1200 g) : | g | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |

Vitesses de consigne :

- | | | |
|---|------|--|
| - V1 (maximum 80 mm/s) : | | |
| o V1 réelle mesurée: | mm/s | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| o affichage valeur V1 sur IHM | | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| o affichage indication respect/dépassement V1 sur IHM | | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| - V2 (maximum 15 mm/s) : | | |
| o V2 réelle mesurée : | mm/s | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| o affichage valeur V2 sur IHM | | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |
| o affichage indication respect/dépassement V2 sur IHM | | OK <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> |

Grille d'évaluation :

- Présentation de l'intégration finale : 1 pt de pénalité par étape manquante.
- Caractéristiques dimensionnelles et pondérales non conformes : 1 pt de pénalité par non conformité.
- Vitesses :
 - o 1 pt de pénalité par dépassement (dimensions et masse)
 - o 2 pts de pénalité pour non affichage vitesse réelle sur IHM (V1 et V2)
 - o 1 pt de pénalité pour non affichage indication de respect/dépassement sur IHM (V1 et V2)
 - o 1 pt de pénalité par anomalie de fonctionnement

	Remarques	Note
Présentation de l'intégration		/5
Ecart avec le CdC (dimensions et masse)		/4
Ecart avec le CdC (vitesses)		/6
Anomalies de fonctionnement		/5
Note globale		/20

